

Учебный план*

по программе «Аппаратчик термообработки пластмассовых изделий»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Параметры технологического процесса термообработки пластмассовых изделий	6 ч
Тема 2	Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования	6 ч
Тема 3	Правила пользования контрольно-измерительными приборами	4 ч
Тема 4	Правила пуска и остановки обслуживаемого оборудования	4 ч
Тема 5	Требования, предъявляемые к изделиям и заготовкам из фторопласта после термообработки	4 ч
Тема 6	Ведение технологического процесса термообработки заготовок или изделий из фторопласта длиной до 5 метров	4 ч
Тема 7	Ведение технологического процесса термообработки фторопластовых изделий длиной свыше 5 метров под руководством аппаратчика термообработки пластмассовых изделий более высокой квалификации	4 ч
Тема 8	Подготовка к работе нагревательной печи, вспомогательных механизмов	4 ч
Тема 9	Установка приборов на заданный технологический режим	4 ч
Тема 10	Нагрев обслуживаемой печи	4 ч
Тема 11	Контроль и регулирование параметров технологического процесса термообработки по показаниям контрольно-измерительных приборов: температуры, скорости нагрева и охлаждения, времени выдержки и других	4 ч
Тема 12	Выдержка изделий и заготовок после термообработки	4 ч
Тема 13	Ведение записей в технологическом журнале.	12 ч
	Практические занятия	96 ч
	ИТОГО:	160 ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией